



О производителе

Торговая марка Buckler принадлежит **ООО "Композиционные материалы и технологии"** г.Солигорск. Наша компания была основана 2011 году и на протяжении всего периода деятельности мы тесно сотрудничаем как с гигантами химическо-промышленной отрасли, так и с научно-исследовательскими институтами. Начальный этап работы был связан с производством промышленной линейки лакокрасочных материалов для защиты металлоконструкций от коррозии.

Развитие

Отталкиваясь от потребности рынка, мы разработали систему продуктов для вторичного кузовного ремонта автомобилей. Сырье, применяемое для производства, закупается у ведущих мировых производителей в Европе и Азии, что в конечном итоге положительно сказывается на качестве готовой продукции. В нашем распоряжении собственная аккредитованная химическая лаборатория. Наше оборудование и высококвалифицированный персонал позволяет производить продукт высокого качества, который отвечает всем запросам потребителя.

Техническая поддержка

Наши партнеры, региональные представители и технологи предоставляют информационную и техническую поддержку по использованию материалов торговой марки Buckler.

Мы заботимся о развитии долгосрочных отношений с клиентами.



Лаки	200 LITE CLEARCOAT	3
	Лак бесцветный акриловый HS 2+1	
	207 BASIC CLEARCOAT	5
	Лак бесцветный акриловый HS 2+1	
Лаки	210 TECHNIC CLEARCOAT	7
	Лак бесцветный акриловый HS 2+1	
	225 PREMIUM CLEARCOAT	9
	Лак бесцветный акриловый HS 2+1	
Грунты	315 WASH PRIMER	11
	Грунт реактивный 2+1	
	322 EPOXY PRIMER	13
	Грунт эпоксидный мокрый-по-мокрому 2+1	
	335 EPOXY PRIMER	15
Грунт эпоксидный толстослойный 3+1		
Грунты	366 ACRYLIC PRIMER	17
	Грунт акриловый наполнитель 5+1	
	370 ACRYLIC PRIMER	19
Грунт акриловый антикоррозионный 4+1		
Добавки	8002 UNI THINNER	21
	Универсальный разбавитель для акриловых продуктов	
	EPOXY THINNER	22
	Разбавитель для эпоксидных продуктов	
Добавки	828 ANTISILICON	23
	Обезжириватель-антисиликон	
	UNI HARDENER	24
Универсальный отвердитель для акриловых продуктов		
Антикор	105 BRUSHABLE SEALANT	25
	Герметик под кисть	
	107 SPRAYABLE SEALANT	27
	Распыляемый герметик	
Антикор	735 ANTI-GRAVEL COATING SOLLTEX	29
	Покрытие антигравийное	
Антикор	501 Anti-Corrosion agent Solltex ML	31
Антикоррозионный состав для скрытых полостей		



200 LITE CLEARCOAT

Лак бесцветный акриловый HS 2+1

Описание

Быстросохнущий акриловый лак, предназначен для локального ремонта, а также подетально, металлических и пластиковых элементов автомобиля. Легко наносится, хорошо растекается и очень быстро сохнет в естественных условиях. Обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета (UV). Легко полируется, защищает от воздействия химических веществ.

Упаковка


Наименование	Фасовка	Упаковка
200 Лак	1л	6+6
800 Отвердитель	0,5л	

Пропорции







	По объему	По весу (гр)
200 Лак	2	100
800 Отвердитель	1	47,6

Оборудование






Рекомендуется нанесение лака при температуре выше 15 °С и влажности не более 80%

	Сопло (мм)	Давление (атм)	Расстояние (см)
 Традиционный пистолет с гравитационным питанием	1,2-1,4	1,8-2,4	15
Низконапорный пистолет HVLP с гравитационным питанием	1,3-1,5	1,8-2,4	15

Нанесение

Толщина слоя	Межслойная выдержка	Количество слоев	Жизнь смеси	Вязкость	VOC
					
20 мкм	5-7 мин при 20°C	1-2	0,5 часа	17 сек Din(4)	450

Сушка

На отлип, при 20 °C	Монтажная, при 20 °C	Выдержка перед ускоренной	Монтажная, при 60 °C	Монтажная, ИК
				
30-60 мин	1-2 часа	15-20 мин	30-40 мин	20-30 мин

Примечание

- ✓ Наносить лак только на полностью высушенную поверхность.
- ✓ Не использовать активированный продукт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал.
- ✓ Не смешивать активированный материал с не активированным.
- ✓ Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.
- ✓ Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.
- ✓ Плотно закрывать емкости с материалами.
- ✓ Остатки любых материалов утилизировать в соответствии с местным законодательством по защите окружающей среды и здоровья.



207 BASIC CLEARCOAT

Лак бесцветный акриловый HS 2+1

Описание

2К акрил-уретановый лак с высоким сухим остатком, характеризующийся идеальным прозрачным слоем. Легкий в нанесении, с высокой устойчивостью к царапинам. Имеет высокий блеск, быстро отверждается и набирает конечные свойства. Характеризуется высокой механической устойчивостью. Образовывает прочные, готовые слои для полировки за короткое время после затвердевания.

Упаковка


Наименование	Фасовка	Упаковка
207 Лак	1л	6+6
807 Отвердитель	0,5л	

Пропорции





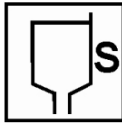
	По объему	По весу (гр)
207 Лак	2	100
807 Отвердитель	1	48,5

Оборудование






Рекомендуется нанесение лака при температуре выше 15 °С и влажности не более 80%

	Сопло (мм)	Давление (атм)	Расстояние (см)
 Традиционный пистолет с гравитационным питанием	1,2-1,4	1,8-2,4	15
	Низконапорный пистолет HVLP с гравитационным питанием	1,3-1,5	1,8-2,4

Нанесение

Толщина слоя  15-20 мкм	Межслойная выдержка  5-7 мин при 20°C	Количество слоев  2	Жизнь смеси  2 часа	Вязкость  14-16 сек Din(4)	VOC <hr/> VOC <hr/> 450
---	--	---	---	--	--------------------------------------

Сушка

На отлип, при 20 °С  2 часа	Монтажная, при 20 °С  7-9 часов	Выдержка перед ускоренной  20-25 мин	Монтажная, при 60 °С  15-20 мин	Монтажная, ИК  7-10 мин
--	--	---	--	--

Примечание

- ✓ Наносить лак только на полностью высушенную поверхность.
- ✓ Не использовать активированный продукт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал.
- ✓ Не смешивать активированный материал с не активированным.
- ✓ Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.
- ✓ Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.
- ✓ Плотно закрывать емкости с материалами.
- ✓ Остатки любых материалов утилизировать в соответствии с местным законодательством по защите окружающей среды и здоровья.



210 TECHNIC CLEARCOAT

Лак бесцветный акриловый HS 2+1

Описание

Высококачественный двухкомпонентный бесцветный лак, характеризующийся идеальным прозрачным слоем и быстрым получением первоначальной прочности. Легкий в нанесении, с высокой устойчивостью к царапинам. Имеет высокий блеск и быстро обретает конечную стойкость. Характеризуется высокой механической устойчивостью и коротким временем высыхания. Образовывает прочные, готовые слои для полировки за короткое время после затвердевания.

Упаковка



Наименование	Фасовка	Упаковка
210 Лак	1л	6+6
810 Отвердитель	0,5л	
210 Лак	5л	3
810 Отвердитель	2,5л	3

Пропорции






	По объему	По весу (гр)
210 Лак	2	100
810 Отвердитель	1	47,6
8002 Разбавитель	0-7%	0-10

Оборудование






Рекомендуется нанесение лака при температуре выше 15 °С и влажности не более 80%

	Сопло (мм)	Давление (атм)	Расстояние (см)
 Традиционный пистолет с гравитационным питанием	1,2-1,4	1,8-2,4	15
 Низконапорный пистолет HVLP с гравитационным питанием	1,3-1,5	1,8-2,4	15

Нанесение

Толщина слоя  20-30 мкм	Межслойная выдержка  5-7 мин при 20°C	Количество слоев  2	Жизнь смеси  30 мин	Вязкость  18 сек Din(4)	VOC <hr/> VOC <hr/> 450
---	--	---	---	---	--------------------------------------

Сушка

На отлип, при 20 °С  2 часа	Монтажная, при 20 °С  3-4 часа	Выдержка перед ускоренной  15-20 мин	Монтажная, при 60 °С  40-60 мин	Монтажная, ИК  45 мин
---	--	--	---	---

Примечание

- ✓ Наносить лак только на полностью высушенную поверхность.
- ✓ Не использовать активированный продукт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал.
- ✓ Не смешивать активированный материал с не активированным.
- ✓ Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.
- ✓ Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.
- ✓ Плотнo закрывать емкости с материалами.
- ✓ Остатки любых материалов утилизировать в соответствии с местным законодательством по защите окружающей среды и здоровья.



225 PREMIUM CLEARCOAT

Лак бесцветный акриловый HS 2+1

Описание

Высококачественный прозрачный акриловый лак для нанесения, как на отдельные детали, так и для полной окраски автомобиля. Обладает непревзойдённой степенью глянца, высокой механической и химической стойкостью в процессе эксплуатации. Исключает дефект отслоения базового покрытия от лака. Универсален, экономичен и предназначен для достижения наилучших качественных результатов с минимальными затратами.

Упаковка



Наименование	Фасовка	Упаковка
225 Лак	1л	6+6
825 Отвердитель	0,5л	
225 Лак	5л	3
825 Отвердитель	2,5л	3

Пропорции





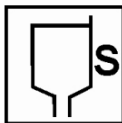
	По объему	По весу (гр)
225 Лак	2	100
825 Отвердитель	1	47,6
8002 Разбавитель	5-10%	8-15

Оборудование






Рекомендуется нанесение лака при температуре выше 15 °С и влажности не более 80%

	Сопло (мм)	Давление (атм)	Расстояние (см)
 Традиционный пистолет с гравитационным питанием	1,2-1,4	1,8-2,4	15
 Низконапорный пистолет HVLP с гравитационным питанием	1,3-1,5	1,8-2,4	15

Нанесение

Толщина слоя  20-30 мкм	Межслойная выдержка  10-15 мин при 20°C	Количество слоев  2	Жизнь смеси  60 мин	Вязкость  20 сек Din(4)	VOC <hr/> VOC <hr/> 450
---	--	---	---	---	--------------------------------------

Сушка

На отлип, при 20 °C  4 часа	Монтажная, при 20 °C  4-8 часа	Выдержка перед ускоренной  20-30 мин	Монтажная, при 60 °C  40-60 мин	Монтажная, ИК  45 мин
---	--	--	---	---

Примечание

- ✓ Наносить лак только на полностью высушенную поверхность.
- ✓ Не использовать активированный продукт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал.
- ✓ Не смешивать активированный материал с не активированным.
- ✓ Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.
- ✓ Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.
- ✓ Плотно закрывать емкости с материалами.
- ✓ Остатки любых материалов утилизировать в соответствии с местным законодательством по защите окружающей среды и здоровья.



315 WASH PRIMER

Грунт реактивный 2+1

Описание

Двухкомпонентный антикоррозионный реактивный грунт, с высокой проникающей способностью. Характеризуется высокой адгезией к различным основаниям: алюминию, цинку, стали, цинкоалюминиевому сплаву, полиэфиру, полиамиду, плексу. Применяется в качестве типового проникающего грунта, увеличивающего сцепление последующих слоев. Грунт обладает высокой устойчивостью к коррозии, идеален для нанесения в труднодоступные места.

Упаковка

Наименование	Фасовка	Упаковка
315 Грунт	0,4л	4+4
815 Отвердитель	0,2л	

Пропорции


	По объему	По весу (гр)
315 Грунт	2	100
815 Активатор	1	40,8

Основания

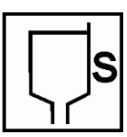
Сталь	Обезжирить, очистить до степени St 2 для внутренних поверхностей. Для наружных поверхностей очистить до степени не ниже St 3
Оцинкованные поверхности стали или алюминия	Очистить от всевозможных загрязнений, продуктов коррозии цинка. Чистка горячей водой, водой под давлением, обработка абразивом или ручная чистка с использованием инструментов с механическим приводом.
Полиэфирные ламинаты	Сухая, обезжиренная и очищенная от загрязнений.

Оборудование

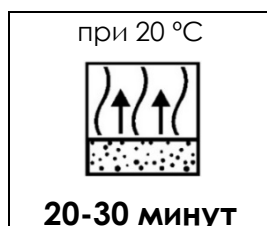
Рекомендуется нанесение лака при температуре выше 15 °С и влажности не более 80%

		Сопло (мм)	Давление (атм)	Расстояние (см)
	Традиционный пистолет с гравитационным питанием	1,2-1,4	1,8-2,5	15-20
	Низконапорный пистолет HVLP с гравитационным питанием	1,3-1,5	1,8-2,5	15-20

Нанесение

Толщина слоя	Межслойная выдержка	Количество слоев	Жизнь смеси	Вязкость	VOC
 7-10 мкм	 10-15 мин при 20°C	 1 плотный	 24 часа	 15 сек Din(4)	 770

Сушка



Последующие покрытия

Акриловые грунты, краски и лаки

На Реактивный грунт 2+1 нельзя накладывать продукты, содержащие полиэфир и металлический цинк!

Примечание

- ✓ Наносить грунт только на полностью высушенную поверхность.
- ✓ Не использовать активированный продукт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал.
- ✓ Не смешивать активированный материал с не активированным.
- ✓ Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.
- ✓ Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.
- ✓ Плотно закрывать емкости с материалами.
- ✓ Остатки любых материалов утилизировать в соответствии с местным законодательством по защите окружающей среды и здоровья.



322 EPOXY PRIMER

Грунт эпоксидный мокрый-по-мокрому 2+1

Описание

Двухкомпонентное антикоррозийное покрытие с хорошей прочностью, высокими защитными и изолирующими свойствами. Разработан специально для работы «мокрой-по-мокрому». Материал устойчив к распылениям средне агрессивных химикатов (растворов щелочей и солей, бензина и дизельного топлива), а также к воздействию атмосферных условий.

Упаковка

Наименование	Фасовка	Упаковка
322 Грунт	0,5л	6+6
822 Отвердитель	0,25л	

Пропорции


	По объему	По весу (гр)
322 Грунт	2	100
822 Отвердитель	1	35
8040 Разбавитель	0-7%	0-10

Основания





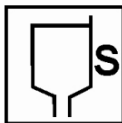

Старые лаковые покрытия	Обезжирить, обработать сухим способом P240-P320, продуть, обезжирить.
Полиэфирные шпатлёвки	Отшлифовать сухим способом, до окончательного выравнивания P240- P320, продуть, обезжирить.
Сталь	Очистить до уровня чистоты Sa 2 (струйная обработка) или St 3 (ручная чистка или с использованием устройства с механическим приводом).
Оцинкованная поверхность	Зачистить от загрязнений, продуктов коррозии цинка. Чистка горячей водой, водой под давлением, чистка абразивом или чистка вручную с использованием инструмента.

Оборудование

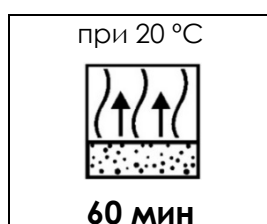
Рекомендуется нанесение лака при температуре выше 15 °С и влажности не более 80%

		Сопло (мм)	Давление (атм)	Расстояние (см)
	Традиционный пистолет с гравитационным питанием	1,2-1,4	1,8-2,4	15
	Низконапорный пистолет HVLP с гравитационным питанием	1,3-1,5	1,8-2,4	15

Нанесение

Толщина слоя	Межслойная выдержка	Количество слоев	Жизнь смеси	Вязкость	VOC
 15-20 мкм	 15-20 мин при 20°С	 1-2	 1 час	 14-18 сек Din(4)	 520

Выдержка перед последующими покрытиями



Обработка

Данный грунт не нуждается в шлифовке. В случае появления сорности, рекомендуется удалять дефекты вручную наждачной бумагой градацией P600-800 (superfine; ultrafine).

Последующие покрытия

Базовые эмали, акриловые краски, грунты, лаки

Примечание

- ✓ Наносить грунт только на полностью высушенную поверхность.
- ✓ Не использовать активированный продукт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал.
- ✓ Не смешивать активированный материал с не активированным.
- ✓ Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.
- ✓ Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.
- ✓ Плотно закрывать емкости с материалами.
- ✓ Остатки любых материалов утилизировать в соответствии с местным законодательством по защите окружающей среды и здоровья.



335 EPOXY PRIMER

Грунт эпоксидный толстослойный 3+1

Описание

Двухкомпонентный высококачественный эпоксидный грунт с антикоррозионными добавками. Обеспечивает отличную защиту стальных поверхностей от коррозии, не пропускает воду, после высыхания образует под краской смягчающую подушку, значительно уменьшающую образование сколов до металла. Рекомендуются для первоначального грунтования элементов, подверженных ударам камней, таких как капот, пороги, колесные арки и др. Легко размещивается и наносится. Отличная растекаемость и адгезия к различным поверхностям.

Упаковка

Наименование	Фасовка	Упаковка
335 Грунт	0,75л	6+6
835 Отвердитель	0,25л	

Пропорции

	По объему	По весу (гр)
335 Грунт	3	100
835 Отвердитель	1	19,1
8040 Разбавитель	10-30%	10-25


Основания

Старые лаковые покрытия, включая термопластические краски	Обезжирить смывкой Buckler Антисиликон, обработать P240-P320, продуть, обезжирить.
Полиэфирные шпатлёвки	Ошлифовать сухим способом, до окончательного выравнивания P240- P320, продуть, Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon 828.
Сталь	Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon 828, ошлифовать P120, продуть, обезжирить.

Пластмассы	Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon 828, обработать P240-P320, снова обезжирить.
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon 828, ошлифовать сухим способом P320, продуть, обезжирить.

Оборудование

Рекомендуется нанесение лака при температуре выше 15 °С и влажности не более 80%

		Сопло (мм)	Давление (атм)	Расстояние (см)
	Традиционный пистолет с гравитационным питанием	1,6-2,0	2,0-3,0	15-20
	Низконапорный пистолет HVLP с гравитационным питанием	1,6-2,0	2,0-3,0	15-20

Нанесение

Толщина слоя	Межслойная выдержка	Количество слоев	Жизнь смеси	Вязкость	VOC
 20-30 мкм	 20-30 мин при 20°C	 1-2	 1 час	 18-25 сек Din(4)	 520

Сушка

 При 20 °С 24 часа	 Выдержка перед ускоренной 30 мин	 При 60 °С 1 час	 ИК 45 мин
---	--	--	---

Шлифование

Сухая обработка  P320-P500	Мокрая обработка  P600-P1000
---	--

Последующие покрытия

Шпатлевка, акриловые грунты, эмали, лаки, базовые эмали, антигравии, герметики



366 ACRYLIC PRIMER

Грунт акриловый наполнитель 5+1

Описание

Двухкомпонентный акриловый грунт с высоким содержанием сухого остатка. Обладает отличной адгезией к разным видам поверхностей. Идеально растекается, создавая гладкую поверхность, что минимизирует усилия при его последующей обработке. Толщина покрытия до 180 мкм за три слоя позволяет добиться ровного, гладкого покрытия даже на очень больших поверхностях. Продукт возможно обрабатывать как механическим, так и ручным способом, не боясь прошлифовать до предыдущего слоя.

Представлен в сером, чёрном и белом цветах.

Упаковка

Наименование	Фасовка	Упаковка
366 Грунт	0,75л	6+6
831 Отвердитель	0,15л	

Пропорции

	По объему	По весу (гр)
366 Грунт	5	100
831 Отвердитель	1	12,4
8002 Разбавитель	0-20%	0-11,5


Основания

Старые лаковые покрытия	Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon 828, обработать P240-P320, продуть, обезжирить
Полиэфирные шпатлёвки	Ошлифовать сухим способом, до окончательного выравнивания P240- P320, продуть, обезжирить смывкой Buckler Antisilicon 828
Эпоксидные грунты	До 24 часов без шлифования, по истечению 24 часов шлифовать P320, продуть, Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon 828.





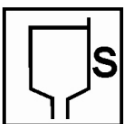

Сталь	Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon 828, отшлифовать P120, протуть, обезжирить. Для достижения лучшего результата рекомендуется предварительно нанести кислотный либо эпоксидный грунт Buckler
Реактивные грунты (wash primer)	Наносить после высыхания
Пластмассы	Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon 828, обработать P240-P320, снова обезжирить
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon 828, ошлифовать сухим способом P320, протуть, обезжирить

Оборудование

Рекомендуется нанесение лака при температуре выше 15 °С и влажности не более 80%

		Сопло (мм)	Давление (атм)	Расстояние (см)
	Традиционный пистолет с гравитационным питанием	1,6-1,8	1,8-2,5	15-20
	Низконапорный пистолет HVLP с гравитационным питанием	1,6-1,8	1,8-2,5	15-20

Нанесение

Толщина слоя	Межслойная выдержка	Количество слоев	Жизнь смеси	Вязкость	VOC
 35-45 мкм	 5-10 мин при 20°C	 2-3	 1 час	 15 сек Din(4)	 520

Сушка

при 20 °С  3-4 часа	Выдержка перед ускоренной  10 мин	при 60 °С  30-40 мин	ИК  20-30 мин
--	--	--	--

Шлифование

Сухая обработка  P240-P600	Мокрая обработка  P400-P1000
---	--



370 ACRYLIC PRIMER

Грунт акриловый антикоррозионный 4+1

Описание

Заполняющий грунт на основе акриловых смол. Грунт очень хорошо растекается, отлично заполняет даже очень глубокие царапины и неровности основания, за счет комбинации смол грунт имеет высокую эластичность. Показывает очень хорошую адгезию к разным типам оснований: шпатлевкам, грунтам и хорошо шлифованным краскам. Благодаря использованию специальных добавок обеспечивает хорошую антикоррозионную и изоляционную защиту. Грунт имеет короткое время отверждение, очень хорошо шлифуется. **Представлен в сером, чёрном и белом цветах.**

Упаковка

Наименование	Фасовка	Упаковка
370 Грунт	0,8л	6+6
870 Отвердитель	0,2л	

Пропорции

	По объему	По весу (гр)
370 Грунт	4	100
870 Отвердитель	1	16,7
8002 Разбавитель	0-5%	0-5

Основания

Старые лаковые покрытия, включая термопластические краски	Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon 828, обработать P240-P320, продуть, обезжирить
Полиэфирные шпатлёвки	Ошлифовать сухим способом, до окончательного выравнивания P240- P320, продуть, обезжирить смывкой Buckler Antisilicon 828





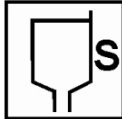

Эпоксидные грунты	До 24 часов без шлифования, по истечению 24 часов шлифовать P320, продуть, Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon 828.
Сталь	Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon 828, отшлифовать P120, продуть, обезжирить. Для достижения лучшего результата рекомендуется предварительно нанести кислотный либо эпоксидный грунт Buckler
Реактивные грунты (wash primer)	Наносить после высыхания
Пластмассы	Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon 828, обработать P240-P320, снова обезжирить
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon 828, ошлифовать сухим способом P320, продуть, обезжирить

Оборудование





Рекомендуется нанесение лака при температуре выше 15 °С и влажности не более 80%

		Сопло (мм)	Давление (атм)	Расстояние (см)
	Традиционный пистолет с гравитационным питанием	1,4-1,8	2,0-2,5	15-20
	Низконапорный пистолет HVLP с гравитационным питанием	1,4-1,8	2,0-2,5	15-20

Нанесение

Толщина слоя	Межслойная выдержка	Количество слоев	Жизнь смеси	Вязкость	VOC
					
20-30 мкм	5-10 мин при 20°C	2-3	0,5-1 час	18-20 сек Din(4)	535

Сушка

при 20 °С 	Выдержка перед ускоренной 	при 60 °С 	ИК 
3-4 часа	15-20 мин	40 мин	35 мин

Шлифование

Сухая обработка 	Мокрая обработка 
P320-P500	P600-P1000



8002 UNI THINNER

Универсальный разбавитель для акриловых продуктов

Описание

Универсальный разбавитель для акриловых красок, лаков, грунтов и базовых эмалей предназначен для изменения консистенции и вязкости вышеназванных продуктов.

Хранить при температуре +5...+35°C

Упаковка

Наименование	Фасовка	Упаковка
8002	0,45л	12
8002	1,0л	6
8002	5,0л	3

Свойства:

- Базовое покрытие сочетает легкость нанесения и быстроту высыхания со стойким цветом и отличным блеском высококачественных эмалей горячей сушки.
- Может быть использовано для точечного, панельного и полного ремонта существующих заводских и ремонтных покрытий.

VOC: 720-750 г/литр

Рекомендации по применению

Применяется для разбавления акриловых красок, лаков, грунтов и базовых эмалей



EPOXY THINNER

Разбавитель для эпоксидных продуктов

Описание

Разбавитель для изменения консистенции и вязкости эпоксидных грунтов.

Хранить при температуре +5...+35°C

Упаковка

Наименование	Фасовка	Упаковка
8040	0,45л	12

Свойства:

- Может быть использовано для точечного, панельного и полного ремонта существующих заводских и ремонтных покрытий.

VOC: 720-750 г/литр

Рекомендации по применению

Применяется для разбавления эпоксидных грунтов.



828 ANTISILICON

Обезжириватель-антисиликон

Описание

Профессиональная формула данного продукта состоит из смеси органических растворителей и специальных добавок. Применяется для удаления с различных типов поверхности (металл, старых лаковых покрытий, пластиковых деталей) любых типов загрязнений (битума, парафина, силикона). Антисиликон является не агрессивным и медленным, не растворяет грунт и не впитывается в старую лакокрасочную поверхность, тем самым предотвращая появление дефектов (оконтуривание, растворения подложки, смывание риски, появления кратеров). Медленный растворитель входящий в состав даёт время (около 1 мин, при 20 градусах и влажности 75%), для полного размягчения и отрыва от поверхности различного типа загрязнений, после чего необходимо тщательно удалить Антисиликон с поверхности с помощью чистой ветоши или салфетки. Антисиликон пригоден для очистки новых пластиковых деталей от воска и силикона, применяемого в качестве смазки форм при изготовлении.

Преимущества Антисиликон (по сравнению с конкурентами, в том числе премиум сегмента):

- применение для любых типов поверхностей
- для любых органических загрязнений
- не растворяет подложку, что ведёт к нарушению адгезии
- предотвращает накопление статического электричества

Упаковка

Наименование	Фасовка	Упаковка
828	1,0л	6
828	5,0л	3



UNI HARDENER

Универсальный отвердитель для акриловых продуктов

Описание

Универсальный отвердитель для акриловых красок, лаков, грунтов предназначен для активации вышеназванных продуктов.

Хранить при температуре +5...+25°C

Упаковка

Наименование	Фасовка	Упаковка
UNI	0,45л	12
UNI	5,0л	3

Жизнеспособность при 20°C: 30-60 минут в смешанном виде.

Рекомендации по применению

Применяется для активации акриловых красок, лаков, грунтов.



105 BRUSHABLE SEALANT

Герметик под кисть

Описание

Быстросохнущий однокомпонентный герметик для нанесения кистью. Применяется в процессе кузовных работ. Допускается нанесение на голый металл, эпоксидные и кислотные грунты. После высыхания может покрываться однокомпонентными и двухкомпонентными красками.

Упаковка

Наименование	Фасовка	Упаковка
105	1,0кг	6

Применение

- для эластичного уплотнения горизонтальных и вертикальных сварочных швов кузовов автомобилей, например: основе багажника и вокруг арок колес
- для получения оригинальной заводской фактуры уплотнения с видимыми полосами кисти
- для уплотнения больших поверхностей автомобильных прицепов

Цвет: светло-серый.

Производительность: 250-400 г/м²

Внимание!

На практике производительность зависит от следующих факторов: форма объекта, шероховатость основы, метод нанесения и условия работы.

Стойкость

Химическая стойкость:

- к кислотам: хорошая к соляному раствору: очень хорошая
- к бензину и смазкам: хорошая к воде: очень хорошая

Термическая стойкость: от -25°C до $+75^{\circ}\text{C}$.

Подготовка

С металла кузова следует устранить все очаги коррозии. Перед нанесением массы Brushable sealant 105, обрабатываемую поверхность следует осушить, очистить от пыли и обезжирить смывкой Buckler Antisilicon 828, а для лучшей защиты металла нанести кислотный или эпоксидный грунт.

Нанесение

Наносить с помощью жесткой кисти для нанесения клеевых уплотнительных масс или с помощью шпателя.

Количество слоев: 1-2.

Возможность выполнения поправок через ~ 5 минут.

Температура нанесения: от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$.

Во время нанесения масса не стекает.

Сушка

При температуре $+20^{\circ}\text{C}$ можно покрывать поверхностными лаками приблизительно через 2 часа.

Внимание!

На время сушки большое влияние имеет толщина нанесенных кистью слоев.



107 SPRAYABLE SEALANT

Распыляемый герметик

Описание

Продукт, создающий сильный эластичный слой, устойчивый к ударам камней. Специальная антикоррозионная добавка позволяет использовать данный материал непосредственно на голый металл без потери защитных свойств, а также усиливает адгезию. Герметик ограничивает доступ влаги, защищает от влияния бензина, масел, воды и соли. Имеет звукопоглощающие свойства, служит также для герметизации соединений в кузове. Покрывается любыми акриловыми лаками, а также базовыми эмалями. Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе. **Представлен в сером, чёрном и белом цветах.**

Упаковка

Наименование	Фасовка	Упаковка
107	1,0кг (евробаллон)	6

Применение

- для эластичного уплотнения горизонтальных и вертикальных сварочных швов кузовов автомобилей, например: основе багажника и вокруг арок колес,
- для получения оригинальной заводской фактуры,
- для уплотнения больших поверхностей автомобильных прицепов,

Цвет: черный, серый, белый.

Производительность: 400-500 г/м²

Внимание!

На практике производительность зависит от следующих факторов: форма объекта, шероховатость основы, метод нанесения и условия работы.

Стойкость


- к кислотам: хорошая
- к соляному раствору: очень хорошая
- к бензину и смазкам: хорошая
- к воде: очень хорошая

Термическая стойкость: от -25°C до +75°C.

Подготовка

С металла кузова следует устранить все очаги коррозии. Перед нанесением массы Sprayable sealant 107, обрабатываемую поверхность следует осушить, очистить от пыли и обезжирить смывкой Buckler Antisilicon 828, для лучшего результата рекомендуется предварительно нанести кислотный или эпоксидный грунт.

Оборудование

	Сопло, мм	Давление, атм	Расстояние, см
 Специальный пистолет для нанесения антигравийного покрытия	4	3.0-6.0	15-20

Нанесение

Межслойная выдержка  30-40 мин	Количество слоев  1-2
--	--

Температура нанесения: от +5°C до +25°C.

Во время нанесения масса не стекает.

Сушка

При температуре +20°C можно покрывать поверхностными лаками приблизительно через 4 часа.

Внимание!

На время сушки большое влияние имеет количество и толщина нанесенных слоев!



735 ANTI-GRAVEL COATING SOLLTEX

Покрытие антигравийное

Описание

Продукт, образующий плотный, эластичный слой с мелкозернистой структурой, стойкий к ударам камней. Защищает покрытие от воздействия масел и солей. Не пропускает воду. Обладает шумопоглощающими свойствами. Производится на основе синтетических смол и каучуков, не содержит асфальтов и битумов. Может покрываться любыми акриловыми лаками, эмалями и базовыми эмалями. Продукт предназначен для применения при ремонте лакокрасочного покрытия автомобилей, специализированной техники и маломерных судов, а также в строительстве, реставрации, каменных работах.

Упаковка

Наименование	Фасовка	Упаковка
735	1,0кг (евробаллон)	6

Может использоваться на основаниях:


- полиэфирные шпатлевки
- сталь
- алюминий
- оцинкованная сталь
- нержавеющая сталь
- пластмассы
- полиэфирные ламинаты
- акриловые двухкомпонентные грунты
- эпоксидные и кислотные грунты

ОСНОВАНИЯ

Полиэфирные шпатлевки	Провести сухую обработку P120
Сталь	Поверхность обезжирить, произвести сухую обработку P80-P120, обезжирить. Для лучшего результата нанести грунт эпоксидный или кислотный, выдержать межслойную сушку.
Алюминий	Поверхность обезжирить, произвести сухую обработку P80-P120, обезжирить. Для лучшего результата нанести грунт эпоксидный или кислотный, выдержать межслойную сушку.
Оцинковка	Поверхность обезжирить, произвести сухую обработку P80-P120, обезжирить. Для лучшего результата нанести грунт эпоксидный или кислотный, выдержать межслойную сушку.
Пластмасса	Поверхность промыть смывкой Antisilicon 828 и матирующим абразивным полотном 240-320, снова обезжирить.
Акриловые и эпоксидные грунты	Обезжирить, провести сухую обработку P240-P320 и снова обезжирить.

Способ применения

При необходимости допускается разведение продукта разбавителем 8002.

		Сопло, мм	Давление, атм	Расстояние, см
	Традиционный пистолет с гравитационным питанием	1.8-2.5	2.5-3.5	15-20
	Пистолет для нанесения антигравийного покрытия	4	2.0-3.5	15-20

Нанесение

<p>Толщина слоя</p>  <p>80-100 мкм</p>	<p>Межслойная выдержка</p>  <p>10-15 мин</p>	<p>Количество слоев</p>  <p>1-2</p>
--	--	--

Сушка до последующего нанесения при 20 °С после одного часа.



501 Anti-Corrosion agent Solltex ML

Антикоррозионный состав для скрытых полостей


Описание

Препарат предназначен для защиты закрытых профилей (дверей, порогов, капота), зазоров и других поверхностей автомобилей. Производится на основе воска, синтетических смол, антикоррозионных пигментов и ингибиторов коррозии, что позволяет использовать средство как на новых автомобилях, так и бывших в употреблении, имеющих коррозию в закрытых профилях. Эффективно защищает от коррозии, обладает высокими консервационными свойствами и высокой проникающей способностью. Отлично выталкивает воду и влагу, устойчив к воздействию солей. После высыхания образует эластичную износостойкую пленку. **Представлен в янтарном цвете.**

Упаковка

Наименование	Фасовка	Упаковка
501	1,0кг (евробаллон)	6

Оборудование:

		Сопло, мм	Давление, атм	Расстояние, см
	Традиционный пистолет с гравитационным питанием	1.8-2.5	2.5-3.5	15-20
	Пистолет для нанесения антигравийного покрытия	4	2.0-3.5	15-20



Правила безопасности и охраны труда

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Перед использованием прочитайте инструкцию по применению.

ВАЖНО: продукты содержат опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика.

ООО «Композиционные материалы и технологии» не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.